



POLI-FLEX PRINTABLE 4600

Información del Producto

Film de poliuretano termoadhesivo, blanco, imprimible. Apropriado para aplicaciones en tejidos claros y oscuros. POLI-FLEX 4600 se puede imprimir con cualquier Impresora de Inkjet, usando tintas de Base agua Dye y Pigmentada como también tintas Eco solventes (con limitaciones). Debido al soporte de Papel siliconado, una vez impreso, se puede cortar bien con un CAD/CAM ploter, incluso motivos muy pequeños.

Recomendamos para la aplicación el transportador POLI-TACK 853.

La superficie impresa se protege durante la transferencia térmica con un papel siliconado o con un papel cast. Debido a la transferencia térmica la impresión consigue un aspecto brillante de alta resolución.

Por favor tenga en cuenta, que el POLI-FLEX 4600 se plancha solo al revés.

El POLI-FLEX 4600 se utiliza para la impresión de Logotipos y Motivos, los cuales se aplican a prendas de deporte, de ocio y también para prendas profesionales.

No apropiado para la transferencia sobre Nylon y tejidos con una impregnación hidrófuga.

Recomendamos realizar una prueba en materiales originales.

Debido a las diferentes influencias que resultan de la producción y aplicación del film, de las características del material y como también de las condiciones de lavado, la Responsabilidad del Producto solo cubre los materiales no usados.

Datos técnicos

Soporte:	Papel siliconado
Adhesivo:	Adhesivo de poliuretano hotmelt
Espesor (mm):	0,16 +/- 5%

Condiciones de Aplicación

Temperatura:	155° C – 165° C
Presión:	3.5 bar (media)
Tiempo:	17- 20 seg.

Resistencia al lavado / Impresión

Resistencia al lavado:	40° C Lavar al revés Solo se usa detergente de color
Impresión:	Al derecho

Medidas Estándar

- 500 mm x 25m
- 1.000 mm x 25 m
- 1.524 mm x 25 m

08/01/2009

POLI-TAPE Klebefolien GmbH

Zeppelinstraße 17

53424 Remagen – GERMANY

Telefon: +49 (0) 2642 – 9836 0

Fax: +49 (0) 2642 – 9836 37

E-Mail: info@poli-tape.de

Internet: www.poli-tape.de

Todas las informaciones le damos de buena fe, pero no son obligatorias. Debido a las diferentes influencias que resultan de la producción y aplicación del film, como también de las características del material, le recomendamos realizar siempre una prueba en materiales originales.